

## TASSA RIFIUTI (TARI)

## **RICHIESTA RIDUZIONE TARIFFA**

(ai sensi dell'art. 16 del Regolamento comunale TARI approvato con delibera C.C. n. 21 del 03.05.2023 e s.m.i.)

Il sottoscritto	_ ()
DICHIARA	
<ul> <li>che il proprio nucleo familiare è composto da soggetti tutti di età</li> <li>nato a</li> <li>nato a</li> <li>nato a</li> <li>nato a</li> <li>nato a</li> </ul>	il/ il// il//
<ul> <li>che l'immobile di residenza anagrafica non è catastalmente classi</li> </ul>	ficato A1 – A7 – A8 – A9;
<ul> <li>che il predetto immobile è così composto:</li> <li>1) unità abitativa (A2 – A3 – A4 – A5 – A6)</li> <li>2) garage (C6) – magazzini (C2)</li> <li>per quanto sopra</li> </ul>	mq mq
CHIEDE	
per l'unità immobiliare abitativa la riduzione sulla quota fissa della T. 16 del Regolamento comunale TARI approvato con delibera C.C. n. dichiara di essere a conoscenza che i box, garage, cantine, si dell'agevolazione del 30%.	21 del 03.05.2023 e s.m.i. e
Il sottoscritto SI IMPEGNA, sotto la propria responsabilità, tempestivamente ogni cambio del proprio nucleo familiare sopra d nelle sanzioni previste dal Regolamento comunale.	
Sirolo,	
	Firma 